

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 MIN**Leírás**

OneBond PU műanyag Rapid 5 Min egy 2 komponensű poliuretán ragasztó ultra-alacsony kibocsátású, műanyagjavításra, ragasztásra és hézagkitöltésre kifejlesztve autó karosszériákhoz. A termék alkalmas fémekhez, bevonatos fémekhez és műanyagokhoz (kivéve polietilén, polipropilén és teflon). Használható illesztéseknél, szerelvények és díszlécek ragasztására. Jó ütőszilárdsággal rendelkezik. Kikeményedése közben ponthegeszthető is.

Tipikus alkatrész tulajdonságai⁽¹⁾

	Mértékegység	Gyanta (A komponens)	Keményítőszer (B komponens)
Kémiai típus:		Izocianát prepolimer	Poliol keverék
Kinézet:		Fehér viszkózus folyadék	Fekete viszkózus folyadék
Sűrűség +25-nél ° C:	g/ml	1.25	1.29
Viszkozitás +25 °C-on:	cP	50 000	50 000
	Mértékegység	Keverd össze	
Kinézet:		Sötétszürke	
Sűrűség +25-nél ° C:	g/ml	1.27	
Keverési arány szerint hangerő:	R: H	1:1	
Keverési arány szerint súly:	R: H	1:1	

(1): Ezek tipikus értékek, amelyeket nem szabad specifikációnak tekinteni.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC**Tipikus kikeményedési tulajdonságok⁽¹⁾**

	Mértékegység	Keverd össze
Nyitvatartási idő	enyém.	5
Köszörülési idő	enyém.	30
Rögzítési idő	enyém.	15

(1): Ezek tipikus értékek, amelyeket nem szabad specifikációnak tekinteni.

Az edzett anyag jellemző tulajdonságai⁽¹⁾

	Mértékegység	Keverd össze	Teszt módszer
Keménység Shore D		75	EK ISO 868
Szakítószilárdság	MPa	25	DIN 53504
Húzza meg a hosszabbítót	%	60	DIN 53504
Üvegesedési hőmérséklet	° C	45-től 50-ig	ASTM E 1640

Szakító- és nyírószilárdság:

Anyag	Előkezelés	Mértékegység	Keverd össze	Teszt módszer
Alumínium	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	> 10	ISO 4587
Acél	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	> 10	ISO 4587
PMMA	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	2.5	ISO 4587
ABS	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3.5	ISO 4587
PVC	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	3.5	ISO 4587
PC/ABS	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3.5	ISO 4587
Fa	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽²⁾	9	ISO 4587

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC

PP/EPDM	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	1.5	ISO 4587
PP	Aceton + P120 + Aceton	MPa ⁽²⁾	1.5	ISO 4587
PA 6	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽³⁾	3	ISO 4587
Üveg	IPA + P120 + IPA	MPa ⁽⁴⁾	3.5	ISO 4587

Ragasztási vastagság 1 mm

(1): Ezek tipikus értékek, amelyeket nem szabad specifikációnak tekinteni.

(2): A ragasztó kohéziójának hiánya.

(3): A ragasztó kohéziójának hiánya.

(4): Keverési hiba

OneBond PU műanyag alapozó

A OneBond PU Plastic Primer egy 200 ml-es nyomódobozba csomagolt, szórható alapozó műanyag felületek előkészítésére. A javítja a tapadóképességet **OneBond PU műanyag Rapid 5 perc**, még az alacsony felületi energiájú műanyagokon is, mint pl polipropilén (PP) és PP/EPDM keverékek.

Általános használati utasítás**A felszereléshez:**

Használjon kesztyűt, hogy minimalizálja a bőrrel való érintkezést a ragasztóval. Ne használjon oldószert vagy hígítót tiszta kezek.

Távolítson el minden szennyeződést a felületről, például oxidot, olajat, zsírt, port és egyéb szennyeződések, amelyek befolyásolhatják a tapadást.

Tisztítsa meg és zsírtalanítsa a felületet megfelelő tisztítószerrel, és hagyja megszáradni a ragasztó felhordása előtt.

Műanyagoknál javasolt a felület mechanikus csiszolása P120-as szemcseméretű papírral/koronggal és az anyag tisztítása alaposan távolítsa el a port és a szennyeződések. A kötés hosszú távú szilárdsága az előkészítéstől függ ragasztandó felületek.

Vigyen fel OneBond PU műanyag alapozót a tapadás javítására **OneBond PU műanyag Rapid 5 percnak** nek hőre lágyuló anyagok (PMMA, SAN, ABS, PP, PA, TPU, kemény PVC).

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC

A patron biztosítja a megfelelő keverési arányt a két komponens között. Távolítsa el a patron kupakját, és nyomja össze egy kis mennyiséget ragasszuk ki, hogy mindkét rész simán és szabadon folyjon.

Helyezze a keverőfúvókát a patron végére, és kezdje el adagolni a ragasztót.

A felvitt anyag első 2-4 cm-ét ki kell dobni, mert előfordulhat, hogy nem megfelelő a keverési arány. Amikor a termék jól keveredik, egységes sötétszürke színű, pépes és fényes.

Vigyen fel a kívánt mennyiségű ragasztót az egyik ragasztandó anyagra, és szerelje össze mindkét alkatrészt. Az alkatrészeket össze kell szerelni a lime nyitvatartási idejében.

Javasoljuk, hogy a rögzítési idő eléréséig állandó nyomást gyakoroljon a kötésre bilincsekkel.

A nyitási időt és a rögzítési időt befolyásolja a felhordási hőmérséklet és a ragasztó vastagsága: A reakció sebessége

A kikeményedés a hőmérséklettel és a felvitt anyag mennyiségével nő, így a reakció exoterm. Az összeg a

A gyanta/keményítőszer keverék által termelt hő egyenesen arányos a felvitt anyag mennyiségével és a ragasztó kötési sebessége.

Ha végzett, zárja le a patron kupakját, hogy megakadályozza a fel nem használt termék szennyeződését, és dobja ki statikus keverők. A statikus keverők egyszeri használatra szolgálnak. További statikus keverők rendelhetők a ONEBOND-tól

Külső műanyag alkatrészek (lökhárítók) repedéseinek javításához:

Csiszolja meg a sérült területet P40-es szemcseméretű papírral/koronggal, hogy javítsa a felület érdességét és tisztítsa a felület.

Vigyen fel egy réteg OneBond PU műanyag alapozót, és hagyja száradni 5 percig.

Alkalmazza a kívánt mennyiséget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perca** sérült felület tetejére, és szétterítjük a terméket egy spatulával. **Várjon 30 percet**, amíg a termék meg nem szárad.

Csiszolja le a felületet először 80-as szemcseméretű papírral/koronggal, majd 180-as szemcseméretű papírral/koronggal, és távolítsa el felesleges anyag. Végül tisztítsa meg a felületet, hogy készen álljon a festésre.

Külső műanyag alkatrészek szerkezeti javításához (lökhárítók - repedés a peremben):

Kívül: V-alakú hornyot készítünk vágókoronggal, a felületet P40-es szemcseméretű papírral/tárcsával csiszoljuk, lyukakat fúrunk körbe a szélén, és tisztítsa meg a felületet.

Belül: Csiszolja le a sérült területet P40-es szemcseméretű papírral/koronggal, hogy javítsa a felületi érdesség és tisztítsa meg a felületet.

Belül és kívül: Vigyen fel egy réteg OneBond PU műanyag alapozót, és hagyja száradni 5 percig.

Belül: Vigye fel a kívánt mennyiséget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perca** megerősített üvegszálal oldalán PVC fóliát (78072765591), és helyezze rá a sérült felületre. **Várjon 30 percet**, amíg a termék meg nem szárad, és majd húzzuk le a PVC fóliát.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC

Külső: Vigyen fel egy réteget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perca** felületre spatulával terítse el a terméket, helyezze a egy darab nem erősített PVC fóliát (78072765590) a tetejére és nyomjuk le. **Várjon 30 percet**, amíg a termék meg nem szárad, és majd húzzuk le a PVC fóliát.

Kívül: először csiszolja meg a felületet 80-as szemcseméretű papírral/koronggal, majd 80-as szemcseméretű papírral/koronggal 180 és távolítsa el a felesleges anyagot. Végül tisztítsa meg a felületet, hogy készen álljon a festésre.

Külső műanyag alkatrészek szerkezeti javításához (lökhárítók - belső):

Külsőleg: Csiszolja le a sérült felületet P40-es szemcseméretű papírral/koronggal, tisztítsa meg a felületet és fedje le a repedést jelölőszalaggal.

Belül: Csiszolja le a sérült területet P40-es szemcseméretű papírral/koronggal, hogy javítsa a felületi érdesség és tisztítsa meg a felületet.

Belül és kívül: Vigyen fel egy réteg OneBond PU műanyag alapozót, és hagyja száradni 5 percig.

Belül: Vigye fel a kívánt mennyiséget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perca** megerősített üvegszálal oldalán PVC fóliát (78072765591), és helyezze rá a sérült felületre. **Várjon 30 percet**, amíg a termék meg nem szárad, és majd húzzuk le a PVC fóliát.

Külső: Vigyen fel egy réteget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perca** felületre spatulával terítse el a terméket, helyezze a egy darab megerősítetlen PVC fóliát (78072765590) a tetejére, és nyomja le kézzel. **Várjon 30 percet**, amíg a termék meg nem szárad, majd húzzuk le a PVC fóliát.

Kívül: először csiszolja meg a felületet 80-as szemcseméretű papírral/koronggal, majd 80-as szemcseméretű papírral/koronggal 180 és távolítsa el a felesleges anyagot. Végül tisztítsa meg a felületet, hogy készen álljon a festésre.

Szerelvényjavításhoz:

Tollal jelölje meg pontosan azt a területet, ahol a lyuknak lennie kell (a ragasztó elrejtí a lyukat).

Tisztítsa meg a felületet, csiszolja le 40-es szemcseméretű papírral/koronggal, majd ismét tisztítsa meg a felületet.

Fúrjon lyukakat a javítási terület körül a mechanikai rögzítés javítása érdekében **OneBond PU műanyag Rapid 5 Percek**.

Vigyen fel egy réteg OneBond PU műanyag alapozót, és hagyja száradni 5 percig.

Következő lépésként alkalmazza a kívánt mennyiséget **OneBond PU műanyag Rapid 5 perc** üvegszálal oldalán megerősített PVC fóliát (78072765591) és lenyomva helyezze rá a sérült felületre.

Várjon 30 percet, amíg a termék meg nem szárad, majd húzzuk le a PVC fóliát.

Vágóval távolítsa el a felesleges megkeményedett anyagot, és fúrjon új lyukat a megjelölt területen.

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC

Csomagolás

50 ml-es biaxiális műanyag patron – 20 db. per doboz

400 ml-es biaxiális műanyag patron – 10 db. per doboz

Tárolás

Mértékegység

Ajánlott hőmérséklet	° C	5-35
----------------------	-----	------

Tárolási stabilitás/tartósság	Hónapok	24
-------------------------------	---------	----

1: Tárolja száraz helyen, az eredeti, lezárt tartályokban ajánlott hőmérséklet.

Biztonsági szempontok

A biztonsági adatlapok (SDS) a OneBondtól szerezhetők be. Az SDS-ek a fizikai, egészségügyi és környezeti kockázatok, valamint biztonsági intézkedések a kezeléssel, tárolással és termékek ártalmatlanítása. Az SDS-ek a célország vagy terület nyelvén állnak rendelkezésre, és tartalmazhatják a területi beállításokat vonatkozó egészségügyi és biztonsági előírásokat. Az SDS-eket rendszeresen frissítik, és letölthetők a címről www.onebondadhesives.com. A OneBond arra bátorítja a felhasználókat, hogy előtte olvassák el a frissített biztonsági adatlapokat terméket kezel vagy használ.

Ügyfél értesítés

A OneBond laboratóriumaiban gyűjtött adatok tájékoztató jellegűek. Ha konkrét információra van szüksége, kérjük, forduljon a OneBond műszaki osztályához. A OneBond a leszállított termékek tartós minőségét biztosítja specifikációikat. A OneBond nem vállal felelősséget az olyan mások által elért eredményekért, akiknek a módszerei nem a OneBond irányítása alatt. A felhasználó felelőssége annak eldöntése, hogy az itt említett bármely termék megfelelő-e a felhasználó számára.

Saint-Gobain felületi megoldások

251 rue de l'Ambassadeur, 78700 Conflans, Franciaország

+33 1 34 90 41 40

E-mail: Onebond.support@Saint-Gobain.com | onebondadhesives.com

ONEBOND PU PLASTIC RAPID 5 PERC

célja. A OneBond elhárít minden kifejezett vagy hallgatólagos garanciát, beleértve az eladhatóságra vagy egy adott célra való alkalmasság, amely a OneBond termékeinek értékesítéséből vagy használatából ered. A OneBond kifejezetten elutasítja bármilyen felelősséget a következményes vagy véletlen károkért, beleértve az elmaradt hasznot is.